

## Renault Twingo Electric Equilibre E-TECH

### Details



Preis

**12.490 €**

10.496 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	06.2028
Leistung	60 kW / 82 PS
Kilometerstand	16.350 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	06/2023
Hersteller Farbe	Pyrénées-weiß
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tuner/Radio
- Pannenset
- Servolenkung
- Garantie
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Traktionskontrolle
- Soundsystem
- USB
- HU neu
- Radio DAB
- ABS
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Berganfahrassistent
- Sprachsteuerung
- Sommerreifen
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht

### Fahrzeugbeschreibung

Standort:

Otto Singhof GmbH & Co. KG in Nastätten (PLZ 56355), Rheinstraße 43

### Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:

E-Mail:

## Renault Twingo Electric Equilibre E-TECH

- Tel.: +49-6772-6000-0

### **Ausstattungslinien und -Pakete**

- Paketkombination: R&GO + Klima-Paket

### **Exterieur**

- Außenspiegel andersfarbig lackiert / Kontrastfarbe
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Außenspiegel Wagenfarbe
- Elektromotor 60 kW (cont. 31 kW)
- Getriebe für Elektrofahrzeug
- Heckspoiler
- Heckspoiler lackiert
- Ladekabel mit Typ2/Typ2 (Mode 3)
- LED-Tagfahrlicht
- Seitenschutzleisten Wagenfarbe
- Sonderlackierung Pyrénées-Weiß

### **Interieur**

- Ablagefach unter Rücksitzbank
- Handschuhfach mit Klappe
- Klimaautomatik
- Kofferraumabdeckung
- Kopfstützen hinten
- Lenkrad (Kunststoff)
- Lenksäule (Lenkrad) höhenverstellbar
- Mittelkonsole mit Ablagefach
- Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Eclipse
- Sitz vorn links höhenverstellbar
- Sitz vorn rechts umklappbar

### **Multimedia**

- 2 Hochtöner
- Audiosystem: Easy Link Infotainment System (Radio, DAB+, MP3, Bluetooth-Freisprecheinrichtung)
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Sprachsteuerung
- Bordcomputer
- Radioempfang digital (DAB+)
- Touchscreen (7,0 Zoll)
- USB-Anschluss inkl. AUX-IN-Anschluss (Plug & Music)

### **Komfort und Umwelt**

- Audio-/Radio-Fernbedienung am Lenkrad
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA)

### **Geschwindigkeits-Begrenzeranlage**

- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Licht- und Regensensor

## **Kontakt**

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:

E-Mail:

## Renault Twingo Electric Equilibre E-TECH

- Servolenkung
- Servolenkung - geschwindigkeitsabhängig

### **Sicherheit**

- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Bremsassistent
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Kopf-Airbag-System vorn
- Kopfstützen
- Reifen-Reparatur-Kit
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Vorrüstung Diebstahl-Warnanlage / Alarmanlage

**Sonstiges:-** Keine Haftung für Druck & Schreibfehler

- Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

---

-.

## Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:

E-Mail:

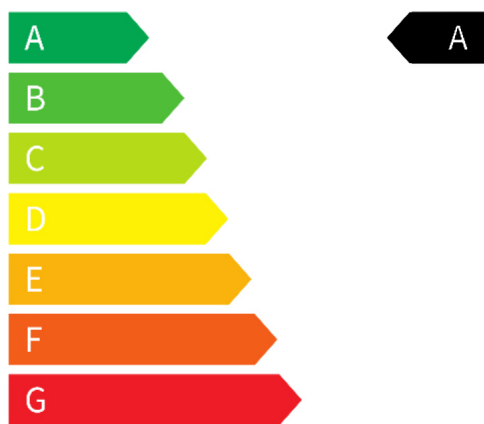
## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 16,2 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:

E-Mail: