

## Mercedes-Benz GLA 250 e Progressive

+LED+Navi+MBUX+Park Assist

### Details



Preis

34.510 €

29.000 € (Netto), 19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	05.2027
Leistung	118 kW / 160 PS
Kilometerstand	14.600 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2022
Hersteller Farbe	Iridiumsilber
Innenbereich	IMITATION_LEATHER

### Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperr
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Garantie
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stop-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen
- Blendfreies Fernlicht
- Abstandswarner
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay

### Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:

E-Mail:

## Mercedes-Benz GLA 250 e Progressive

### +LED+Navi+MBUX+Park Assist

- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Inspektion neu
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

### Standort:

**Otto Singhof GmbH & Co. KG in Nastätten (PLZ 56355), Rheinstraße 43**

- Tel.: +49-6772-6000-0

### Ausstattungslinien und -Pakete

- Business-Paket Plug-in-Hybrid
- Konnektivitäts-Paket Navigation
- Laderaum-Paket
- Licht- und Sicht-Paket
- Progressive
- Public-Charging-Paket
- Sitzkomfort-Paket
- Spiegel-Paket

### Exterieur

- 45,7 cm (18") Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Dachreling in poliertem Aluminium
- Ladedose
- Ladekabel für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestationen, 5m, glatt
- Ladekantenschutz in Chrom
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Verbundlenkerachse
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 7,4 kW

### Interieur

## Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:

E-Mail:

## Mercedes-Benz GLA 250 e Progressive

### +LED+Navi+MBUX+Park Assist

- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Doppelpcupholder
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Innenhimmel Stoff kristallgrau
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Komfortsitze
- Sitzheizung Fahrer/Beifahrer
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Touchpad
- Zierelemente Spiraloptik

#### **Multimedia**

- Android Auto
- Apple CarPlay
- Digitales Radio
- Erweiterte Funktionen MBUX
- Festplatten-Navigation
- GPS-Antenne
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- MBUX Multimediastystem
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Multimedia-Display
- Remote und Charging Services Plus
- Smartphone Integration
- Volldigitales Instrumenten-Display
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Vorrüstung für digitales Radio
- Vorrüstung für Navigationsdienste
- Vorrüstung für Remote- & Navigationsdienste
- Vorrüstung Live Traffic Information

#### **Komfort und Umwelt**

- 8G-DCT
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- Adaptiver Fernlicht Assistent
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Dynamic Select
- i-Size-Kinder-Rückhaltesystem
- Innen- und Außenspiegel automatisch abblendend
- Komfortfahrwerk

## **Kontakt**

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:

E-Mail:

## Mercedes-Benz GLA 250 e Progressive

### +LED+Navi+MBUX+Park Assist

- Kraftstofftanksystem für EU6d-Norm
- Lenkradschaltpaddles
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder
- Tempomat
- Verkehrszeichen-Assistent

#### Sicherheit

- Aktiver Brems-Assistent
- Akustischer Umfeldschutz
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Fußgängerschutz
- Kneebag
- Reifendruckkontrolle (RDK)
- TIREFIT

#### Zustand/Papiere

- COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil II

#### Weiteres

- Minderpreiscodes für Entfall Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte (Code 897)
- Modelljahrcode

#### Sonstiges:- Keine Haftung für Druck & Schreibfehler

- Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

---

-.

## Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:

E-Mail:

## Mercedes-Benz GLA 250 e Progressive

+LED+Navi+MBUX+Park Assist

### Verbrauch & Umwelt

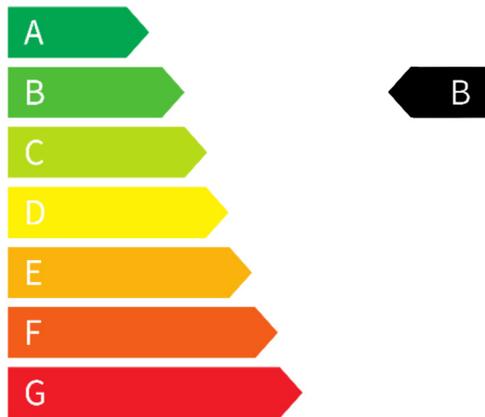
Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,3 l/100km

Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 161,0 kWh/100km

CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 30.0 g/km

CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



### Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:

E-Mail: