### Mercedes-Benz GLA 200 Urban +Navi+LED+Park

### Ass+Autom+Sitzhg+

### **Details**



Preis 18.990 €

Тур	Pkw
HU	10.2027
Leistung	115 kW / 156 PS
Kilometerstand	103.300 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2019
Hersteller Farbe	Lack Mountaingrau
Innenbereich	IMITATION LEATHER

## **Ausstattung**

- Elektr. Fensterheber

- ABS

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

- Traktionskontrolle

- Dachreling

- Berganfahrassistent

- Notrufsystem

- USB

- Abstandswarner

- Geschwindigkeitsbegrenzer

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Sitzheizung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Sommerreifen
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Partikelfilter
- Elektr. Seitenspiegel
- CD-Spieler
- Lichtsensor
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Blendfreies Fernlicht
- Gepäckraumabtrennung
- Fernlichtassistent

## **Kontakt**

Otto-Singhof Nastätten

Tel.: E-Mail:

### Mercedes-Benz GLA 200 Urban +Navi+LED+Park

## Ass+Autom+Sitzhg+

- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne

- Parksensoren hinten

- Selbstlenkende Systeme

- Klimaautomatik

- Tempomat

- Tuner/Radio

- Radio DAB

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Pannenkit

## **Fahrzeugbeschreibung**

#### Standort:

Otto Singhof GmbH & Co. KG in Nastätten (PLZ 56355), Rheinstraße 43

- Tel.: +49-6772-6000-0

#### Ausstattungslinien und -Pakete

- Business-Paket
- Laderaum-Paket
- Licht- und Sicht-Paket
- Sitzkomfort-Paket
- Spiegel-Paket
- Urban

#### Exterieur

- 45,7 cm (18") Leichtmetallräder im 5-Speichen-Design
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Dachreling aus Aluminium
- Innen- und Außenspiegel fahrerseitig automatisch abblendend
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Spannungseinbruchsicherung für Start-Stop-System
- Wegfall Typkennzeichen auf Kofferraumdeckel

#### Interieur

- 12V-Steckdose im Gepäckraum
- Armlehne im Fond
- Bedienungsanleitung und Serviceinformation deutsch
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Polsterung Ledernachbildung ARTICO / Stoff Maringá
- Serviceintervall 25.000 km
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Windowbags

## **Kontakt**

Otto-Singhof Nastätten

Tel.: E-Mail:

## Fahrzeug Nr.: 12164

### Mercedes-Benz GLA 200 Urban +Navi+LED+Park

### Ass+Autom+Sitzhg+

- Zierelemente Segeloptik

#### Multimedia

- Audio 20 CD inklusive Vorrüstung für Garmin® MAP PILOT
- CD-Player
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Digitales Radio
- Garmin® MAP PILOT
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Mercedes me connect Diensten
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Multimedia-Display
- Vorrüstung für Mercedes-Benz Link
- Vorrüstung für Remote Online

#### **Komfort und Umwelt**

- 7G-DCT Doppelkupplungsgetriebe automatisch
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- Digitales Extra: Adaptiver Fernlicht-Assistent
- Dynamic Select
- ECO Start-Stop Funktion
- KEYLESS-GO Start-Funktion
- Komfortfahrwerk
- Kraftstofftanksystem für EU6d-Norm
- Lenkradschaltpaddles
- Multifunktionslenkrad
- Multifunktionslenkrad in Leder
- Ottopartikelfilter
- Parkpilot
- Tempomat

#### **Sicherheit**

- Adaptives Bremslicht
- Aktive Motorhaube
- Aktiver Brems-Assistent
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Fahrerbeobachtungskamera
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Kneebag
- Reifendruckkontrolle (RDK)

#### **Weiteres**

- Modelljahrcode

Sonstiges:- Keine Haftung für Druck & Schreibfehler

- Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

## **Kontakt**

Otto-Singhof Nastätten

Tel.: E-Mail:

Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 12164		
Mercedes-Benz GLA 200 Urban +Navi+LED+Park		
Ass+Autom+Sitzhg+		

# Kontakt

### Mercedes-Benz GLA 200 Urban +Navi+LED+Park

Ass+Autom+Sitzhg+

## **Verbrauch & Umwelt**

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,6 l/100km CO2-Emissionen (kombiniert): 172.0 g/km

CO2-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 10,4 l/100km Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,4 l/100km Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,5 l/100km Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,5 l/100km

#### CO2 - Klasse kombiniert

