Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 12492

Mercedes-Benz B 250e AMG +AHK+Distronic+Rü Kam+LED+el.Heckkl+

Details

Typ	Pkw
HU	09.2028
Leistung	118 kW / 160 PS
Kilometerstand	54.700 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2022
Hersteller Farbe	Denimblau
Innenbereich	Kunstleder

Preis 26.490 €

Ausstattung

- Metallic
- Leichtmetallfelgen
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Partikelfilter
- Garantie
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Traktionskontrolle
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stopp-Automatik
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sommerreifen
- Blendfreies Fernlicht
- Abstandswarner
- WLAN / Wifi Hotspot
- Apple CarPlay

Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:
E-Mail:

Mercedes-Benz B 250e AMG +AHK+Distronic+Rü Kam+LED+el.Heckkl+

- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Plug-in-Hybrid
- Inspektion neu
- Parksensoren hinten
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Anhängerkupplung schwenkbar
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- HU neu
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Kamera
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- Parksensoren vorne
- Selbstlenkende Systeme
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Fahrzeugbeschreibung

Standort:
Otto Singhof GmbH & Co. KG in Nastätten (PLZ 56355), Rheinstraße 43
- Tel.: +49-6772-6000-0

Ausstattungslinien und -Pakete
- AMG Line
- AMG Styling
- Business-Paket
- Fahrassistenz-Paket
- Licht- und Sicht-Paket
- MBUX High-End-Paket
- Park-Paket mit Rückfahrkamera, ohne Längsparkfunktion
- Public-Charging-Paket
- Sitzkomfort-Paket
- Spiegel-Paket

Exterieur
- 45,7 cm (18") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Anhängevorrichtung mit ESP® Anhängerstabilisierung
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Getriebe Hybrid
- Ladedose
- Ladekabel bis 1,8 kW für Haushaltssteckdose, 5m, glatt
- Ladekabel für Wallbox und öffentliche Ladestation, 5m, glatt
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Wechselstrom-Ladesystem (AC-Laden) bis zu 3,7 kW

Interieur
- AMG Fußmatten

Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:
E-Mail:

Mercedes-Benz B 250e AMG +AHK+Distronic+Rü Kam+LED+el.Heckkl+

- Doppelcupholder
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Innenhimmel Stoff kristallgrau
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Serviceintervall 25.000 km
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Sportsitze
- Stoff / Kunstleder / Mikrofaser
- Touchpad
- Zierelemente Carbonstruktur

Multimedia

- Android Auto
- Apple CarPlay
- Central Media Display
- Digitales Extra: Erweiterte Funktionen MBUX
- Digitales Extra: Festplatten-Navigation
- Digitales Extra: MBUX Augmented Reality für Navigation
- Digitales Extra: MBUX Navigation Plus
- Digitales Extra: Remote und Charging Services Plus
- Digitales Extra: Smartphone Integration
- Digitales Extra: Vorrüstung für Live Traffic Information
- Digitales Extra: Vorrüstung für Navigationsdienste
- Digitales Extra: Vorrüstung für Remote- und Navigationsdienste
- Digitales Radio
- GPS-Antenne
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- MBUX Multimediasystem
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Volldigitales Instrumenten-Display
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Vorrüstung für digitales Radio

Komfort und Umwelt

- 8G-DCT
- Abgasreinigung EURO 6 Technik
- Aktiver Geschwindigkeitslimit-Assistent
- Aktiver Lenk-Assistent
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC, ohne Längsparkfunktion
- Automatische Fernlichtschaltung

Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:
E-Mail:

Mercedes-Benz B 250e AMG +AHK+Distronic+Rü Kam+LED+el.Heckkl+

- Deaktivierung Schließrückmeldung über Fanfare
- Digitales Extra: Verkehrszeichen-Assistent
- Dynamic Select
- Easy-Pack Heckklappe
- Erweitertes automatisches Wiederanfahren im Stau
- Galvanisierte Lenkradschaltpaddles
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Innen- und Außenspiegel automatisch abblendend
- Komfortfahrwerk
- Kraftstofftanksystem für EU6d-Norm
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Ottopartikelfilter
- Parkassistent mit Querfunktion (UN R79)
- Rückfahrkamera
- Streckenbasierte Geschwindigkeitsanpassung

Sicherheit

- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Akustischer Umfeldschutz
- Ausstiegswarnfunktion
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Kneebag
- Lenkradbedienung für Aktiven Abstands-Assistent DISTRONIC
- Reifendruckkontrolle (RDK)

Weiteres

- Modelljahrcode
- Vertriebssteuercode Plug-In-Hybrid

Sonstiges:- Keine Haftung für Druck & Schreibfehler
- Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

-.

Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:
E-Mail:

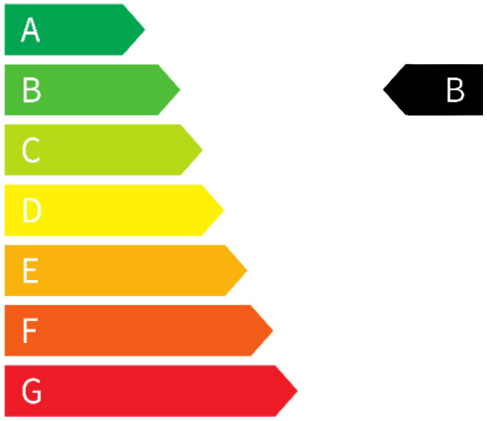
Mercedes-Benz B 250e AMG +AHK+Distronic+Rü

Kam+LED+el.Heckkl+

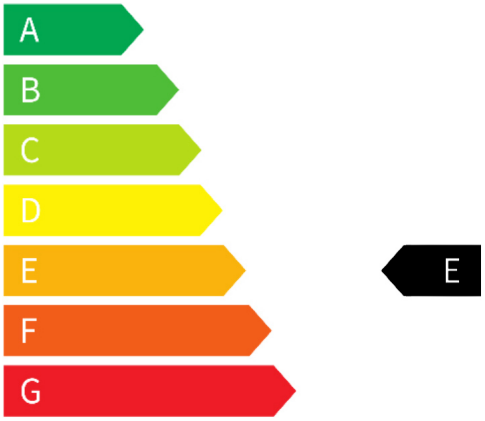
Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (gewichtet kombiniert): 1,1 l/100km
Stromverbrauch (gewichtet kombiniert): 15,8 kWh/100km
Kraftstoffverbrauch (kombiniert, leere Batterie): 6,5 l/100km
CO2-Emissionen (gewichtet kombiniert): 25.0 g/km
CO2-Klasse (gewichtet kombiniert): B
CO2-Klasse (leere Batterie): E
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,2 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,6 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



CO2 - Klasse bei entladener Batterie



Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:
E-Mail: