

Mercedes-Benz A 200 AMG +Pano+Night+Distronic+LED+UVP

51.700

Details



Preis

36.950 €  
31.050 € (Netto), 19% MwSt.

|                  |                       |
|------------------|-----------------------|
| Typ              | Pkw                   |
| HU               | 06.2027               |
| Leistung         | 120 kW / 163 PS       |
| Kilometerstand   | 6.000 km              |
| Kraftstoff       | Benzin                |
| Anzahl Sitze     | 5                     |
| Anzahl Türen     | 4/5                   |
| Getriebe         | Automatik             |
| Erstzulassung    | 02/2025               |
| Hersteller Farbe | Uni-lack Nachtschwarz |
| Innenbereich     | IMITATION_LEATHER     |

Ausstattung

- Schiebedach
  - Elektr. Fensterheber
  - ABS
  - Scheckheftgepflegt
  - Regensensor
  - Elektr. Seitenspiegel
  - Freisprecheinrichtung
  - Lichtsensor
  - Start/Stop-Automatik
  - Schlüssellose Zentralverriegelung
  - Beheizbares Lenkrad
  - Lordosenstütze
  - Reifendruckkontrolle
  - Sprachsteuerung
- Leichtmetallfelgen
  - Elektr. Wegfahrsperre
  - ESP
  - Sitzheizung
  - Panorama-Dach
  - Bluetooth
  - Multifunktionslenkrad
  - Traktionskontrolle
  - Spurhalteassistent
  - Totwinkel-Assistent
  - Berganfahrassistent
  - Müdigkeitswarner
  - Schaltwippen
  - Touchscreen
- Zentralverriegelung
  - Servolenkung
  - Navigationssystem
  - Garantie
  - Sportsitze
  - Bordcomputer
  - Isofix
  - Nichtraucher-Fahrzeug
  - Notbremsassistent
  - Armlehne
  - Lederlenkrad
  - Notrufsystem
  - Soundsystem
  - USB

Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:  
E-Mail:

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 11841

### Mercedes-Benz A 200 AMG +Pano+Night+Distronic+LED+UVP

51.700

- |                                 |                                   |                                    |
|---------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|
| - Verkehrszeichenerkennung      | - Sommerreifen                    | - Blendfreies Fernlicht            |
| - Winterpaket                   | - Abstandswarner                  | - Ambiente-Beleuchtung             |
| - WLAN / Wifi Hotspot           | - Apple CarPlay                   | - Android Auto                     |
| - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionsladen für Smartphones | - Innenspiegel autom. abblendend   |
| - Gepäckraumabtrennung          | - Geschwindigkeitsbegrenzer       | - HU neu                           |
| - Fernlichtassistent            | - Abgedunkelte Scheiben           | - Elektr. Seitenspiegel anklappbar |
| - Parksensoren vorne            | - Parksensoren hinten             | - Kamera                           |
| - Selbstlenkende Systeme        | - Klimaautomatik                  | - Abstandstempomat                 |
| - Tuner/Radio                   | - Radio DAB                       | - LED-Tagfahrlicht                 |
| - LED-Scheinwerfer              | - Pannenset                       |                                    |

## Fahrzeugbeschreibung

### Standort:

**Otto Singhof GmbH & Co. KG in Nastätten (PLZ 56355), Rheinstraße 43**

- Tel.: +49-6772-6000-0

### Ausstattungslinien und -Pakete

- Advanced-Plus-Paket
- AMG Line
- AMG Line Advanced Plus
- AMG Styling
- Licht- und Sicht-Paket
- Night-Paket
- Park-Paket mit Rückfahrkamera
- Sitzkomfort-Paket
- Spiegel-Paket
- USB-Paket Plus

### Exterieur

- 45,7 cm (18") AMG Leichtmetallräder im 5-Doppelspeichen-Design
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Identifikationsschild mit VIN-Nummer
- LED High Performance-Scheinwerfer
- Mild Hybrid Antrieb
- Radgröße 18? Rundum Variante 1
- Scheibenwaschanlage beheizt
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Sportbremsanlage

## Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:

E-Mail:

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 11841

### Mercedes-Benz A 200 AMG +Pano+Night+Distronic+LED+UVP

**51.700**

- Sportlicher Motorsound
- Steuercode Umstellung WLTP mit RDE
- Verbundlenkerachse
- Wärmedämmend dunkel getöntes Glas

#### Interieur

- 4-Wege-Lordosenstütze
- Ablagefach in Mittelkonsole mit Rollo
- Ambientebeleuchtung
- AMG Fußmatten
- Armlehne im Fond
- Doppelcupholder
- Gepäcknetz an Fahrer- und Beifahrerlehne
- Innenhimmel Stoff schwarz
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Klimatisierungsautomatik THERMATIC
- Service-System: Fingerabdruck-Scanner
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Sitzlehnen im Fond klappbar
- Sonnenblende mit beleuchtetem Make-up-Spiegel
- Sportsitze
- Zierelemente Holz Linde schwarz offenporig

#### Multimedia

- Advanced Soundsystem
- Android Auto
- Apple CarPlay
- Central Media Display
- Digitales Radio
- Erweiterte Funktionen MBUX
- Festplatten-Navigation
- GPS-Antenne
- Kabelloses Ladesystem für mobile Endgeräte vorn
- Kommunikationsmodul (LTE) für die Nutzung von Digitalen Extras
- MBUX Navigation Premium
- Mercedes-Benz Notrufsystem
- Smartphone Integration
- Volldigitales Instrumenten-Display
- Vorrüstung für digitale Schlüsselübergabe
- Vorrüstung für digitales Radio
- Vorrüstung für Navigationsdienste
- Vorrüstung Live Traffic Information

#### Komfort und Umwelt

## Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:

E-Mail:

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 11841

### Mercedes-Benz A 200 AMG +Pano+Night+Distronic+LED+UVP

**51.700**

- 7G-DCT
- Abgasnorm EU6
- Adaptiver Fernlicht Assistent
- Aktiver Park-Assistent mit PARKTRONIC
- Aktiver Spurhalte-Assistent
- Direktlenkung
- Dynamic Select
- Galvanisierte Lenkradschalt paddles
- i-Size Kindersitzbefestigung
- Keyless-Go
- Komfortfahrwerk mit Tieferlegung
- Kraftstofftanksystem für EU6d-Norm
- Lenkradheizung
- Multifunktions-Sportlenkrad in Leder Nappa
- Panorama-Schiebedach
- Rückfahrkamera
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichen-Assistent

#### Sicherheit

- Aktiver Abstands-Assistent DISTRONIC
- Aktiver Brems-Assistent
- Ausstiegswarnfunktion
- Automatische Beifahrerairbag-Abschaltung
- Fondgurt-Statusanzeige im Kombiinstrument
- Fußgängerschutz
- Kneebag
- Reifendruckkontrolle (RDK)
- TIREFIT

#### Zustand/Papiere

- COC-Papier EU6 mit Zulassungsbescheinigung Teil II

#### Weiteres

- Modelljahrcode
- Änderungsjahr 24/2

**Sonstiges:-** Keine Haftung für Druck & Schreibfehler

- Irrtum und Zwischenverkauf vorbehalten

---

~.

## Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:

E-Mail:

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,1 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 137.0 g/km

CO2-Klasse: E

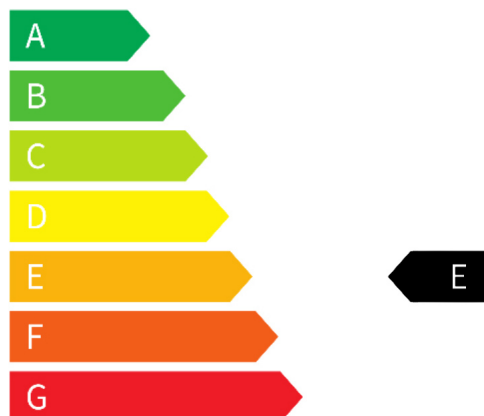
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,9 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

Otto-Singhof Nastätten

Tel.:

E-Mail: